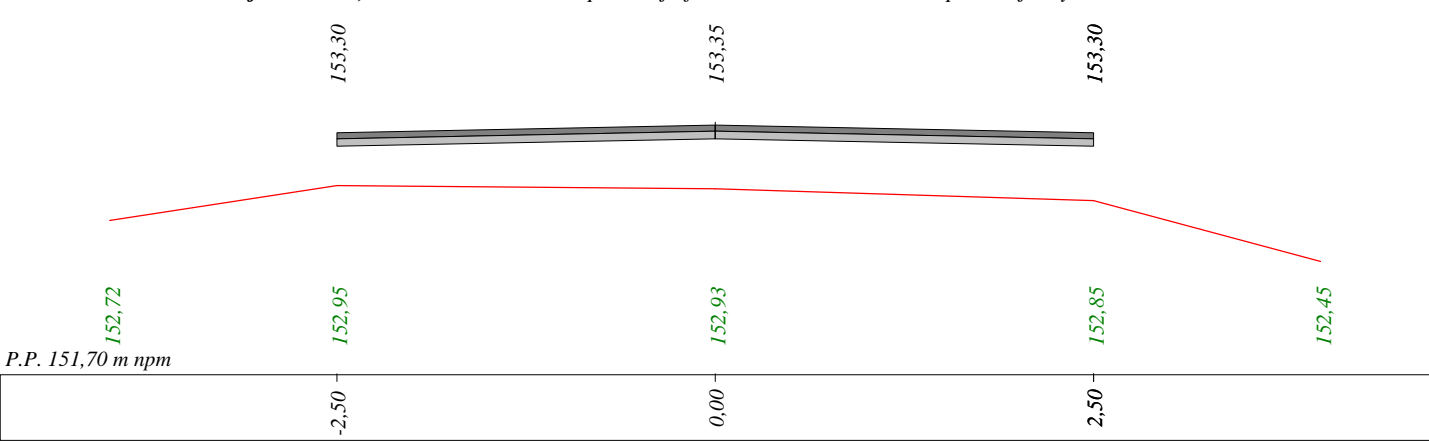
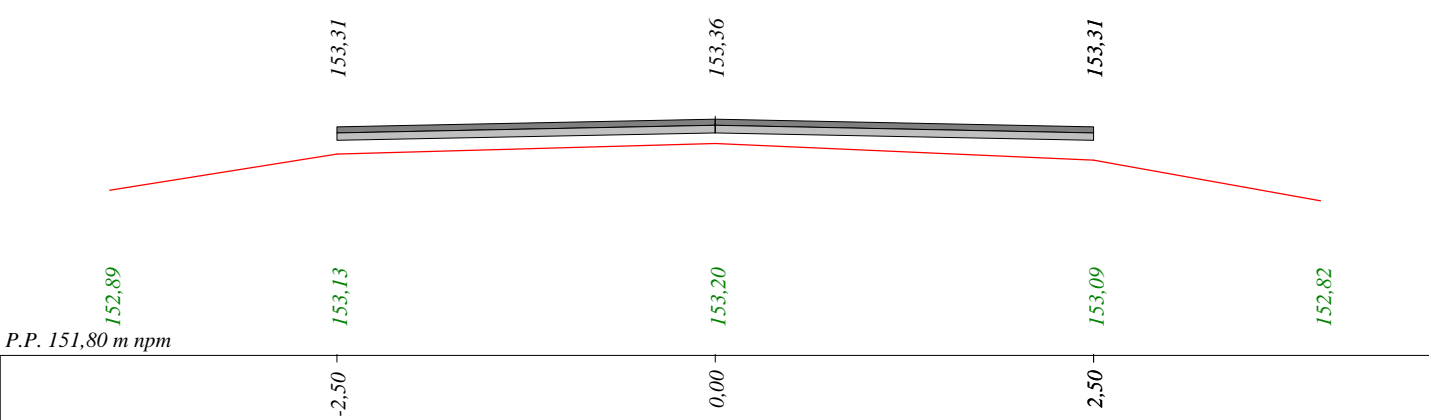


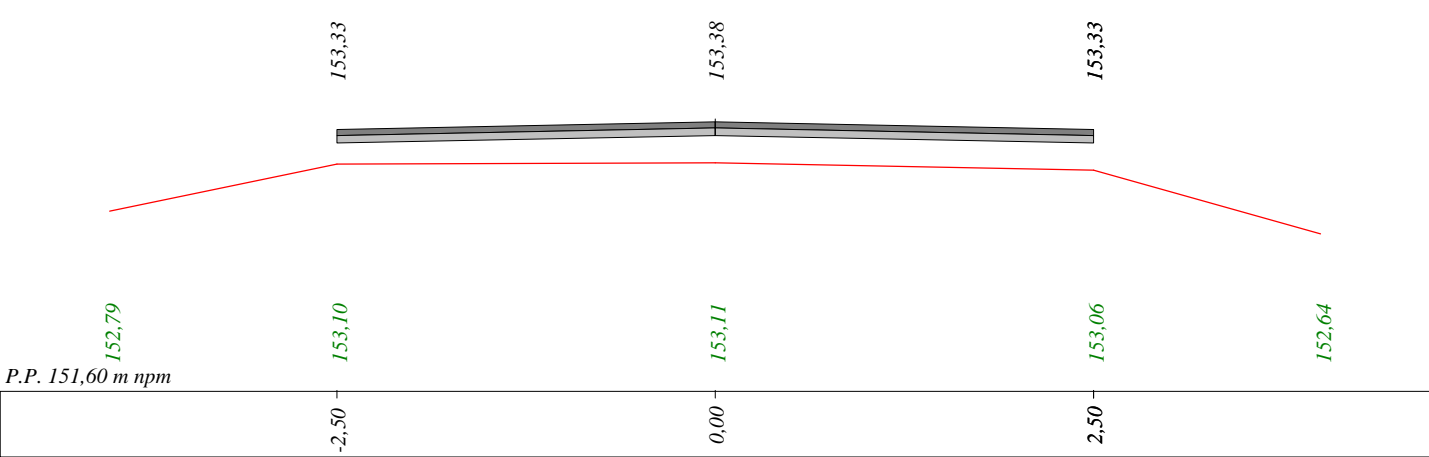
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 1 + 480,5** $Z_n = 153,35$ Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 1,600



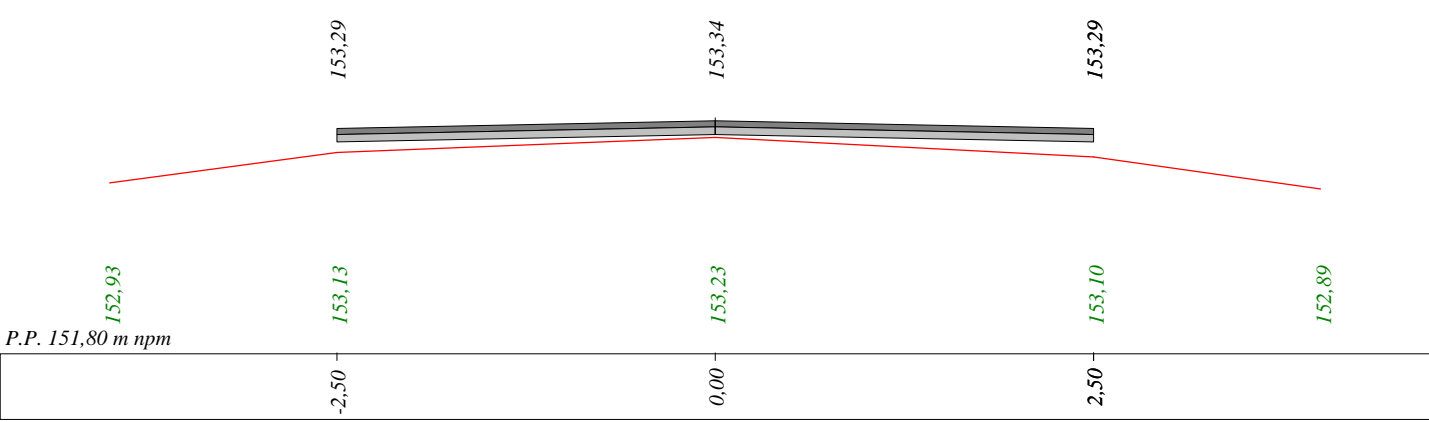
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 1 + 508,5** $Z_n = 153,36$ Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,450



Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 1 + 534,9** $Z_n = 153,38$ Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,850

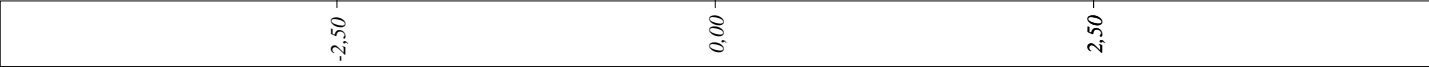


Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 1 + 560,9** $Z_n = 153,34$ Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,263



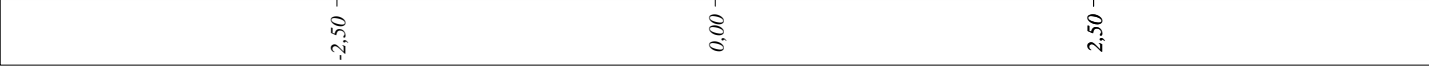
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 1 + 588** Zn = 153,19 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,338

P.P. 152,10 m npm



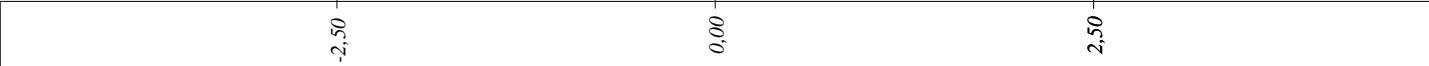
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 1 + 611** Zn = 153,12 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,288

P.P. 151,60 m npm



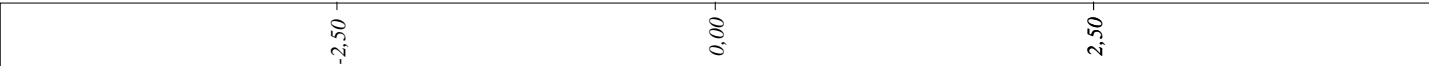
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 1 + 639,5** Zn = 153,27 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,513

P.P. 151,80 m npm



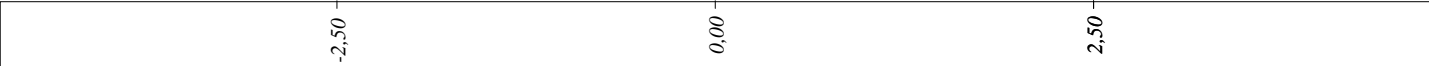
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 1 + 666,1** Zn = 153,46 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,313

P.P. 151,90 m npm

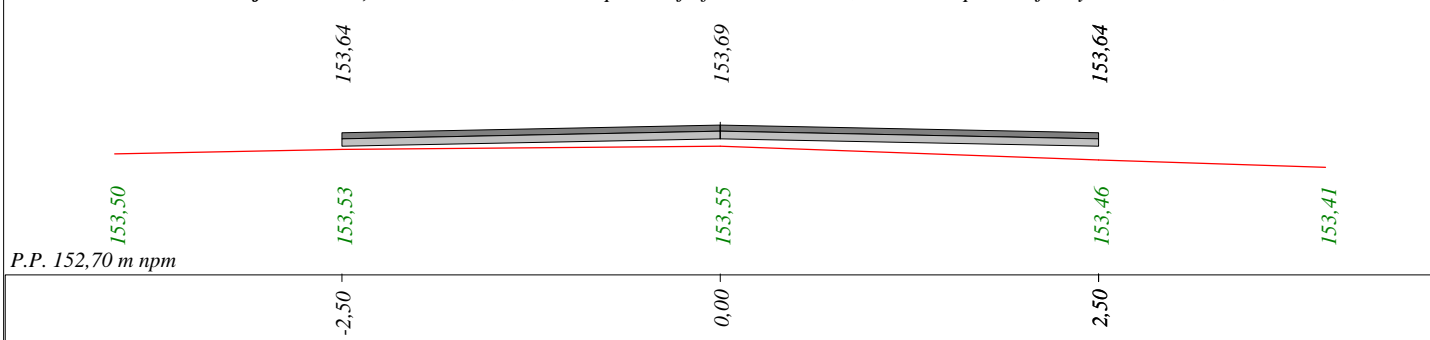


Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 1 + 692,12** Zn = 153,55 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,488

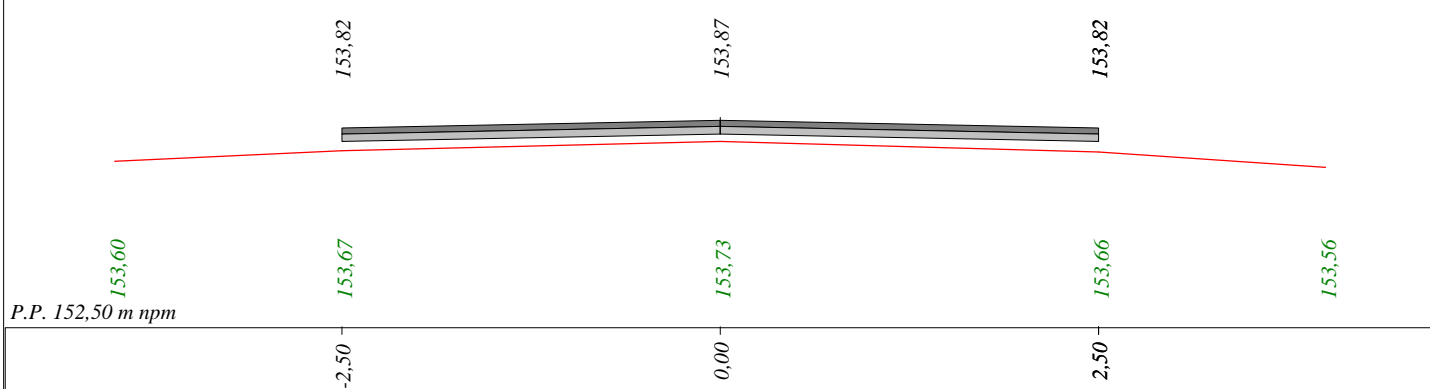
P.P. 152,20 m npm



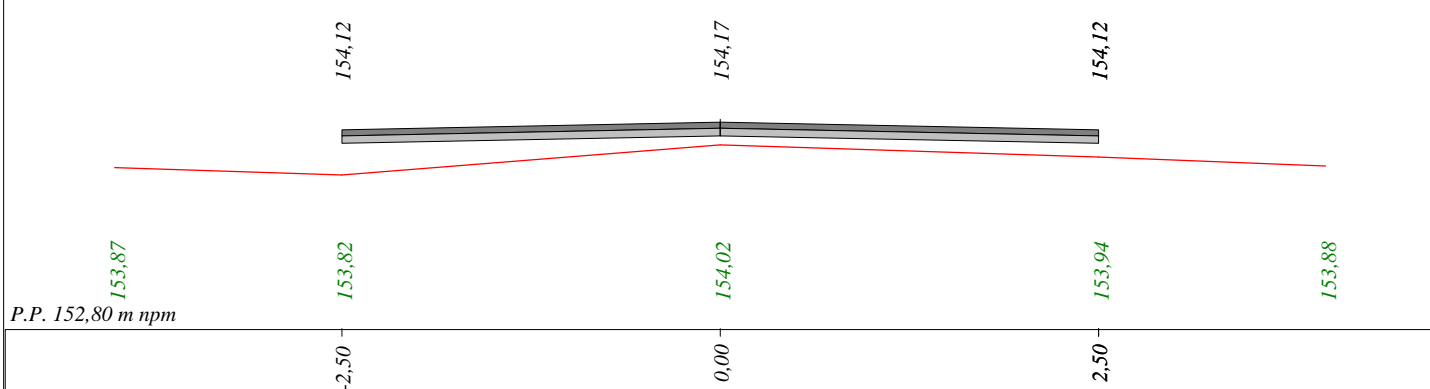
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 1 + 722,37** Zn = 153,69 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,263



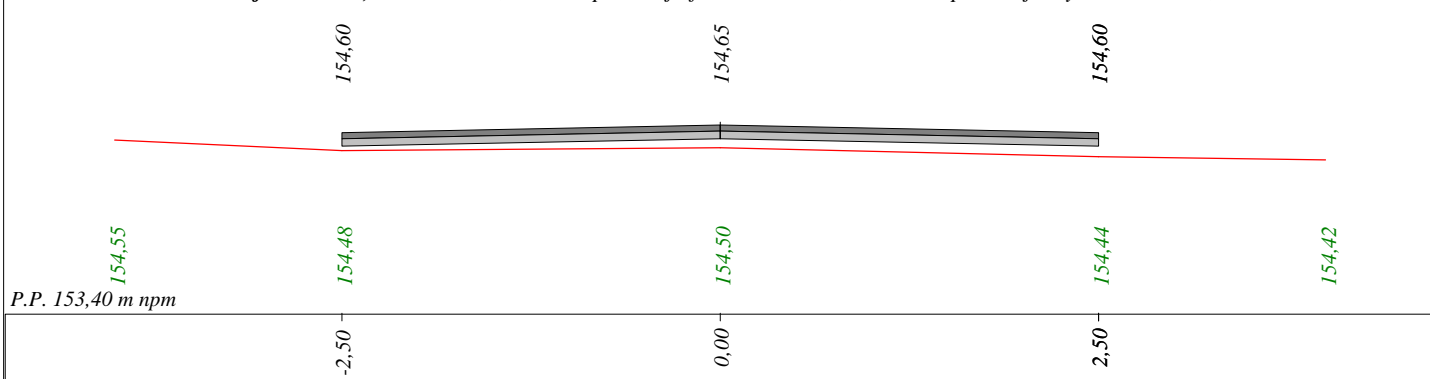
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 1 + 746,3** Zn = 153,87 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,288



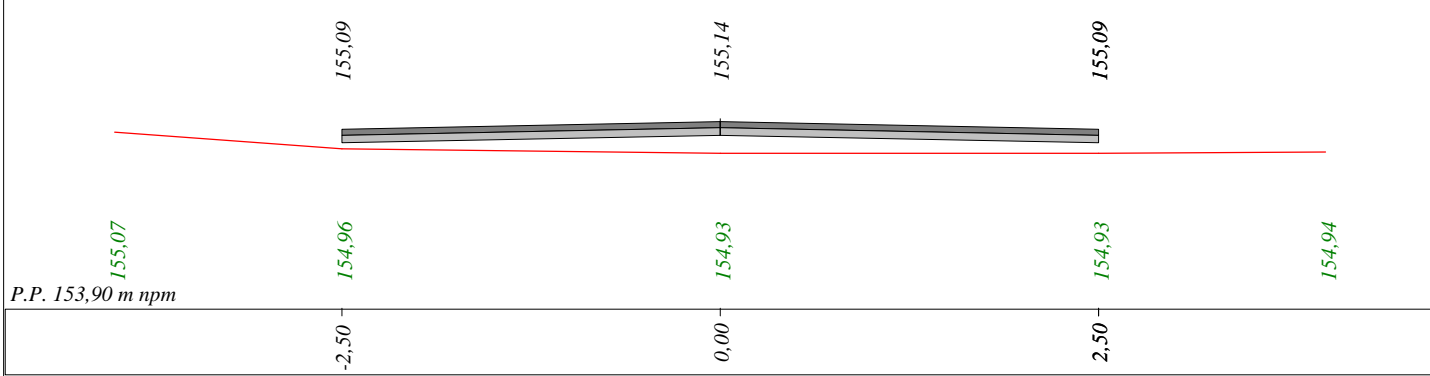
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 1 + 772,7** Zn = 154,17 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,525

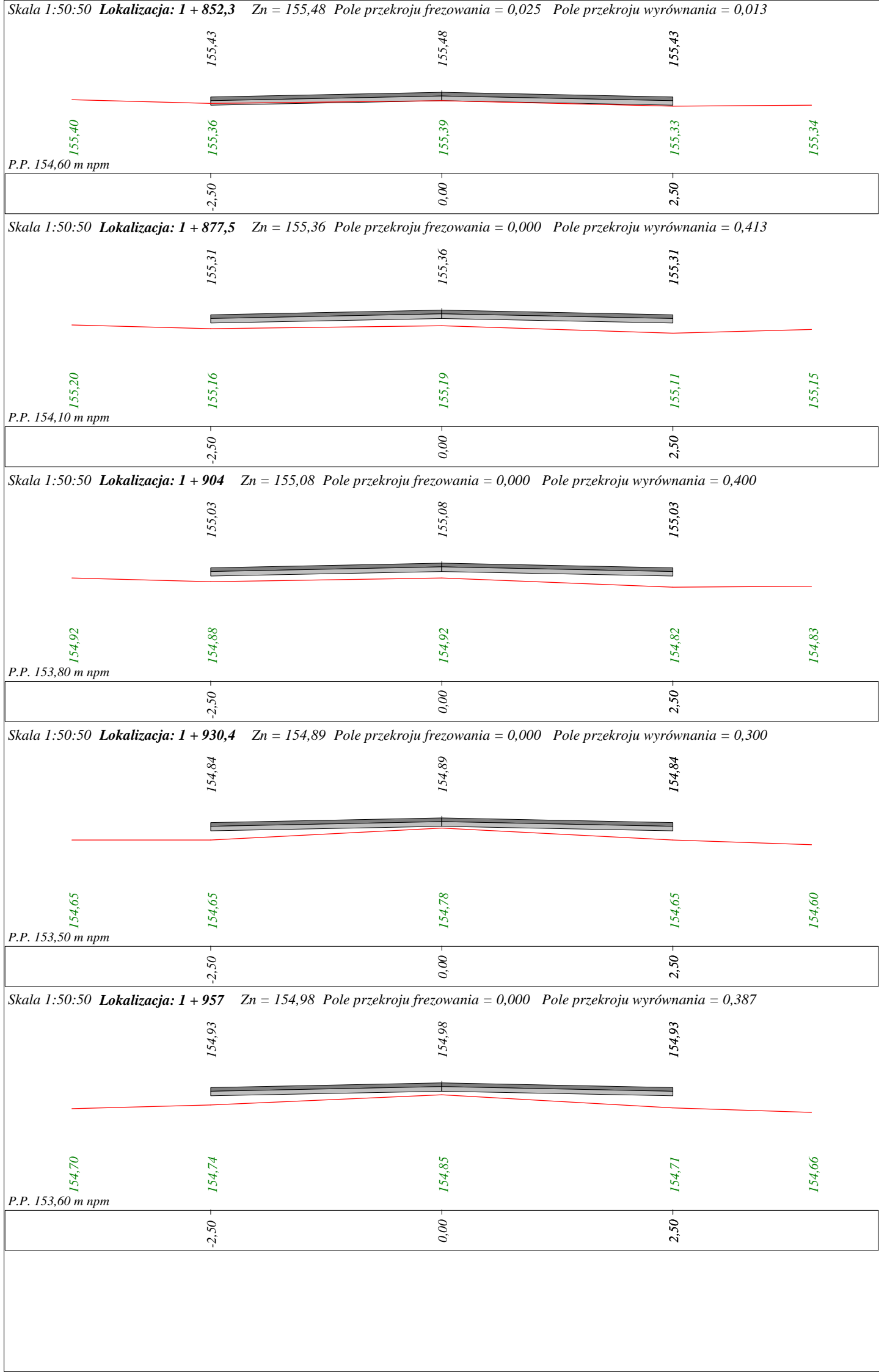


Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 1 + 799,3** Zn = 154,65 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,275

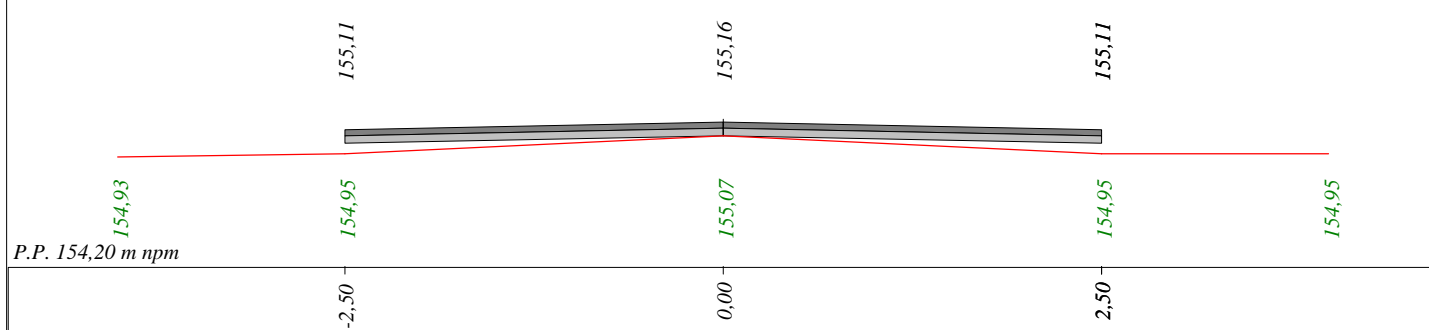


Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 1 + 825,74** Zn = 155,14 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,438

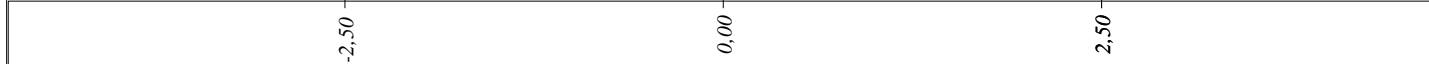
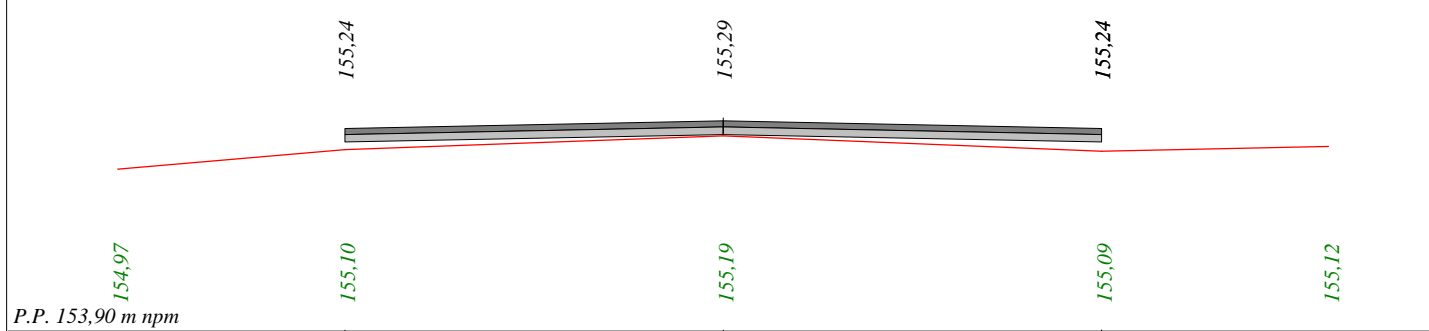




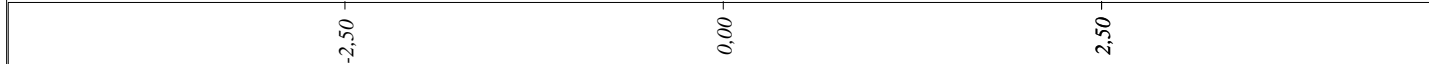
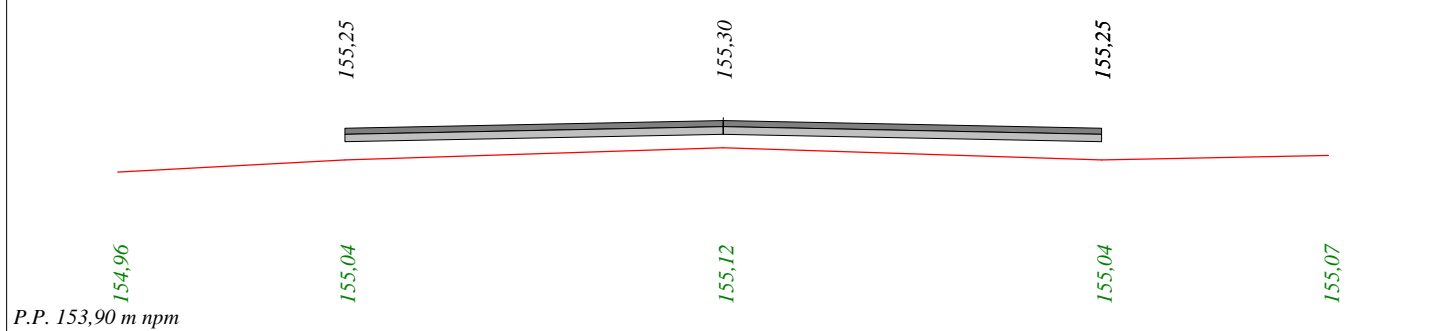
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 1 + 983,2** $Z_n = 155,16$ Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,175



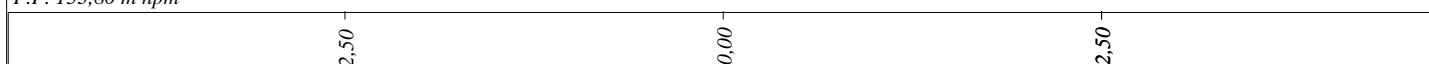
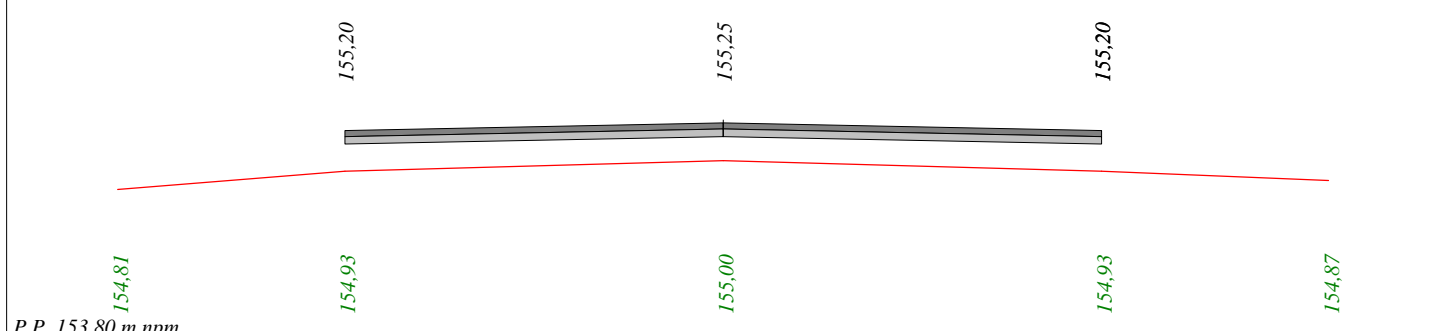
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 2 + 010** $Z_n = 155,29$ Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,163



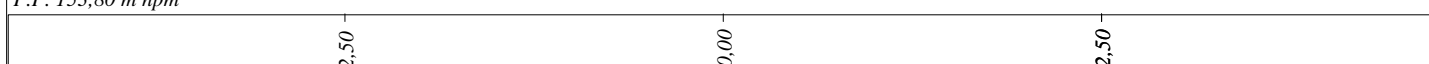
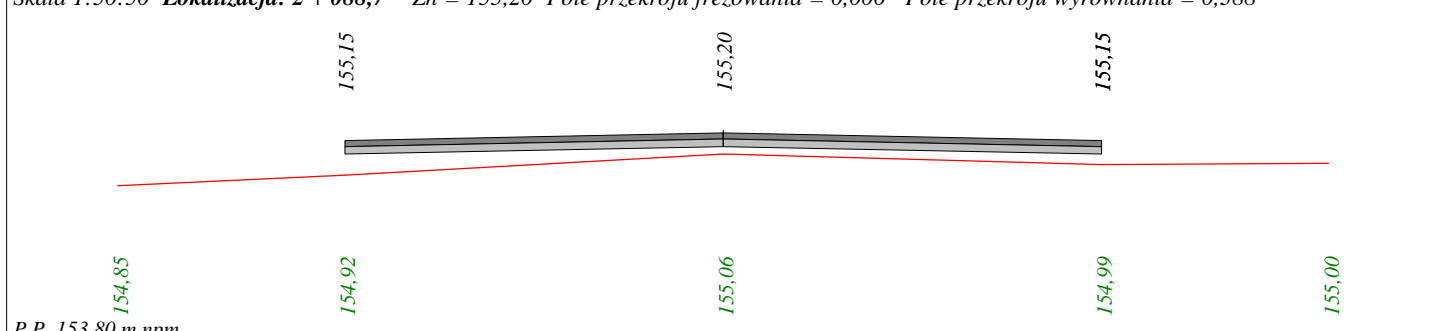
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 2 + 036,3** $Z_n = 155,30$ Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,525



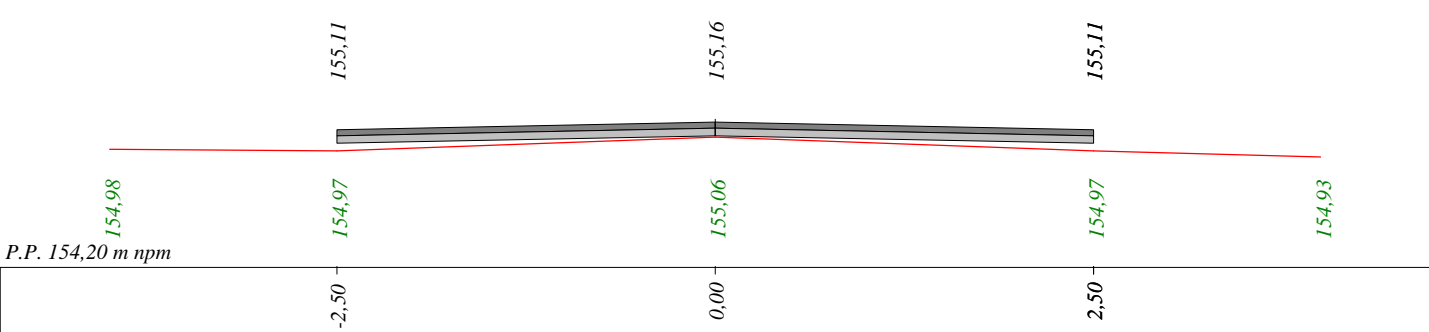
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 2 + 062,2** $Z_n = 155,25$ Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,850



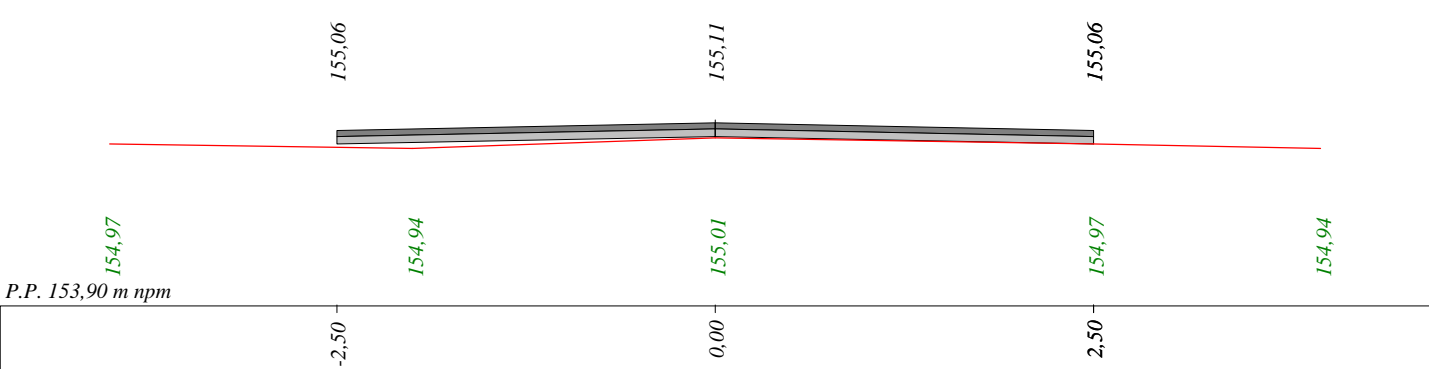
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 2 + 088,7** $Z_n = 155,20$ Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,388



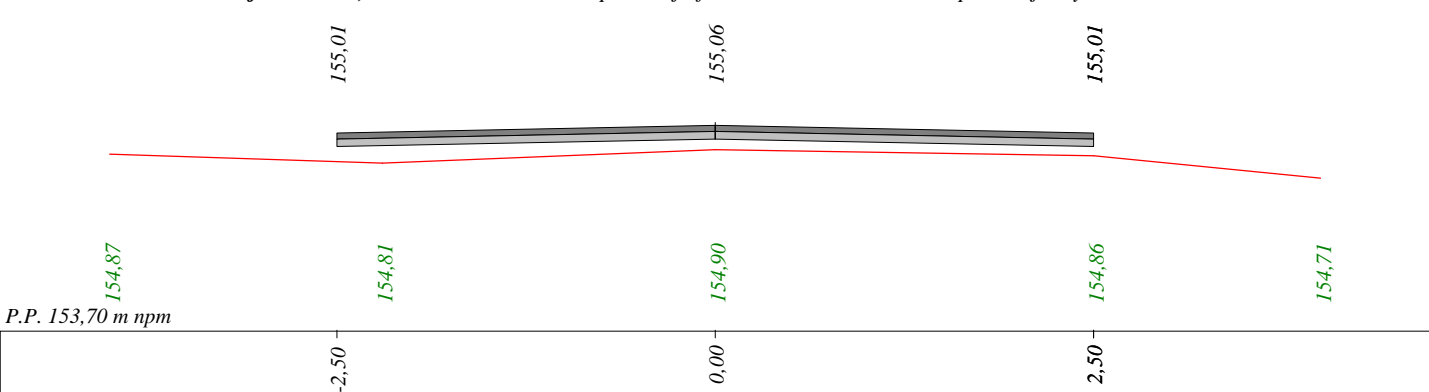
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 2 + 114,15** Zn = 155,16 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,150



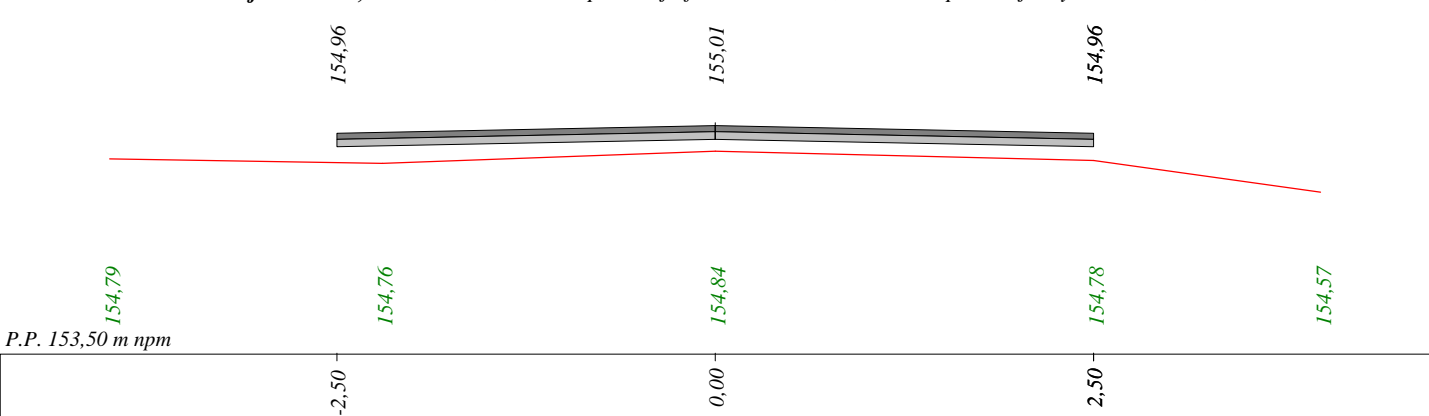
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 2 + 141,4** Zn = 155,11 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,078



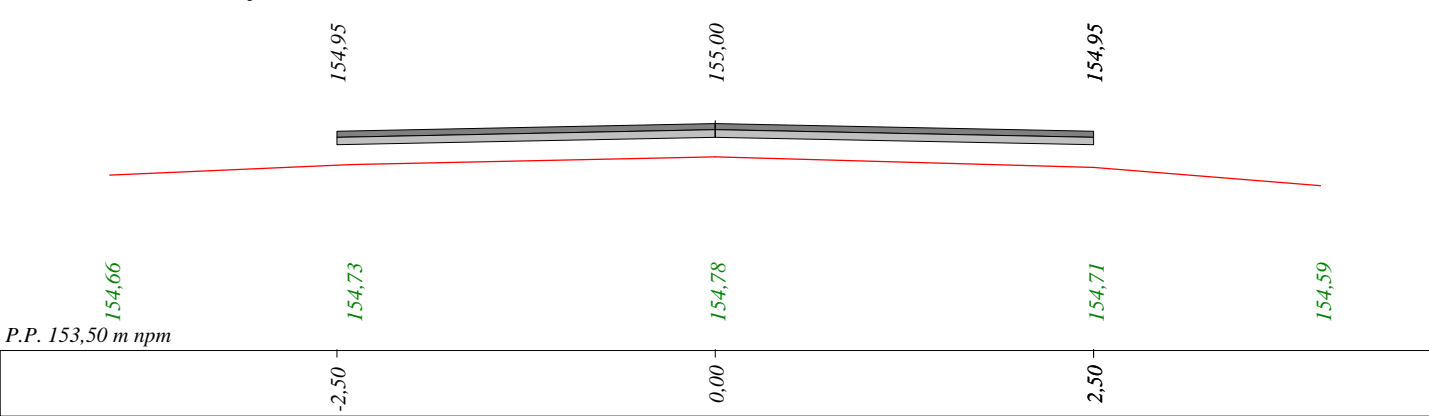
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 2 + 167,65** Zn = 155,06 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,400

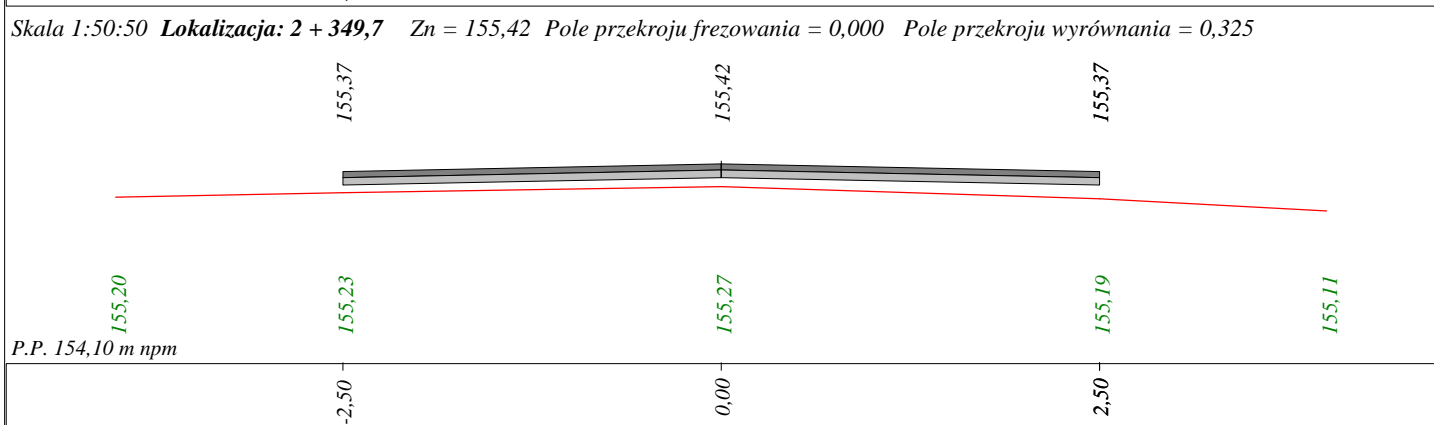


Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 2 + 193,4** Zn = 155,01 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,461

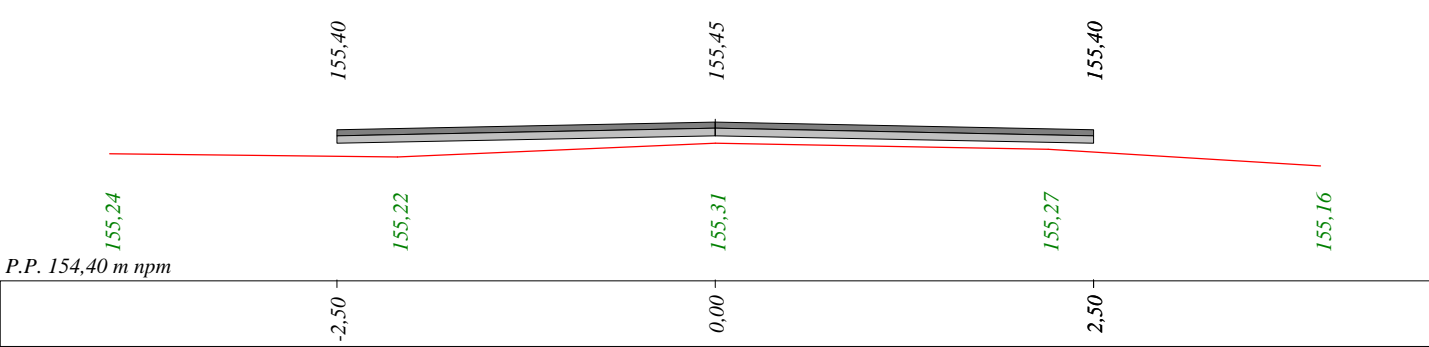


Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 2 + 219** Zn = 155,00 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,678

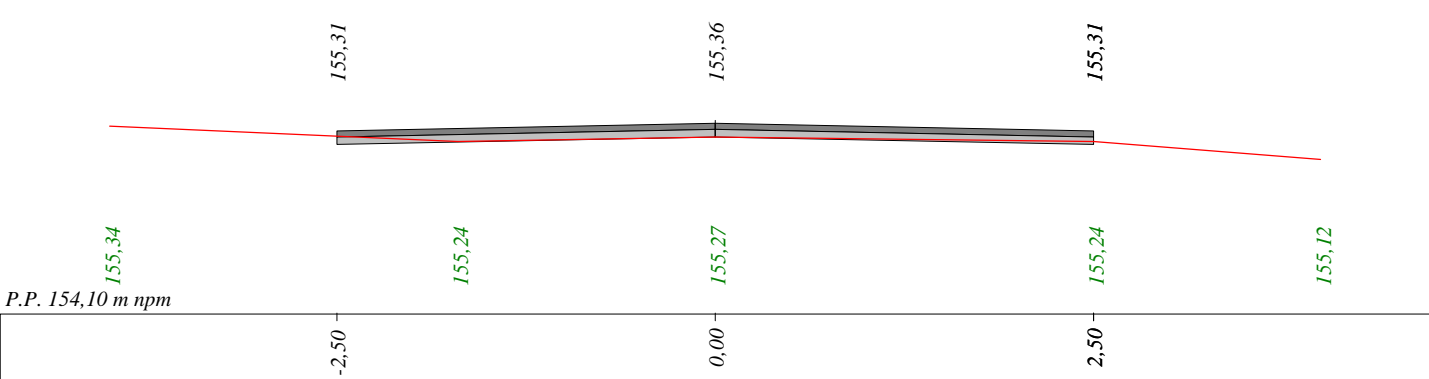




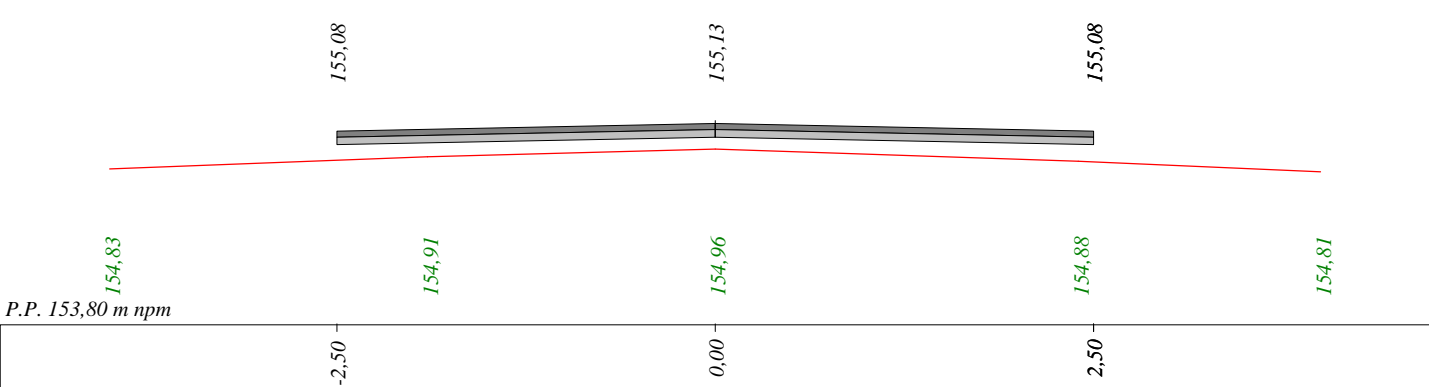
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 2 + 375,3** Zn = 155,45 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,313



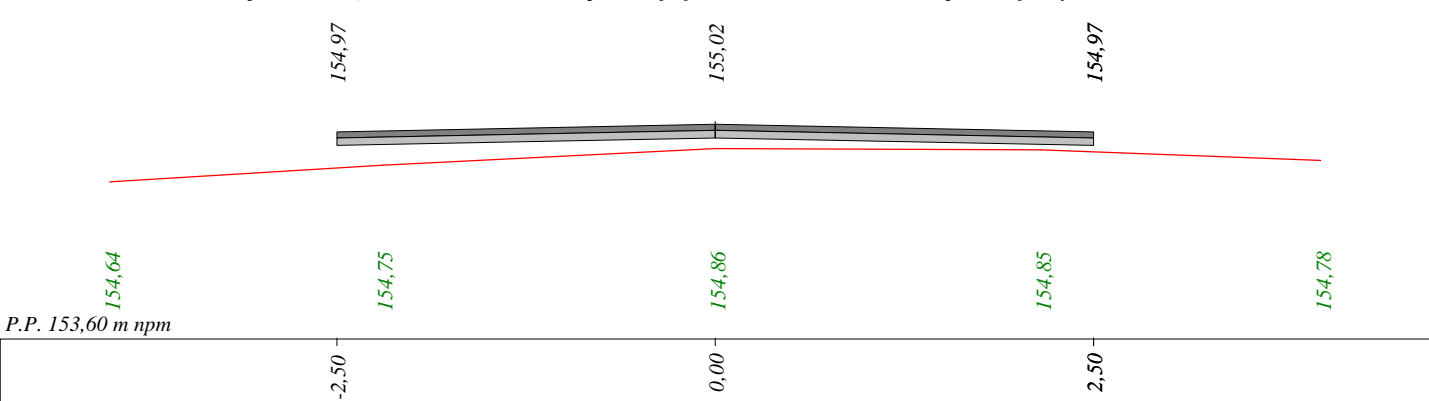
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 2 + 402** Zn = 155,36 Pole przekroju frezowania = 0,049 Pole przekroju wyrównania = 0,000



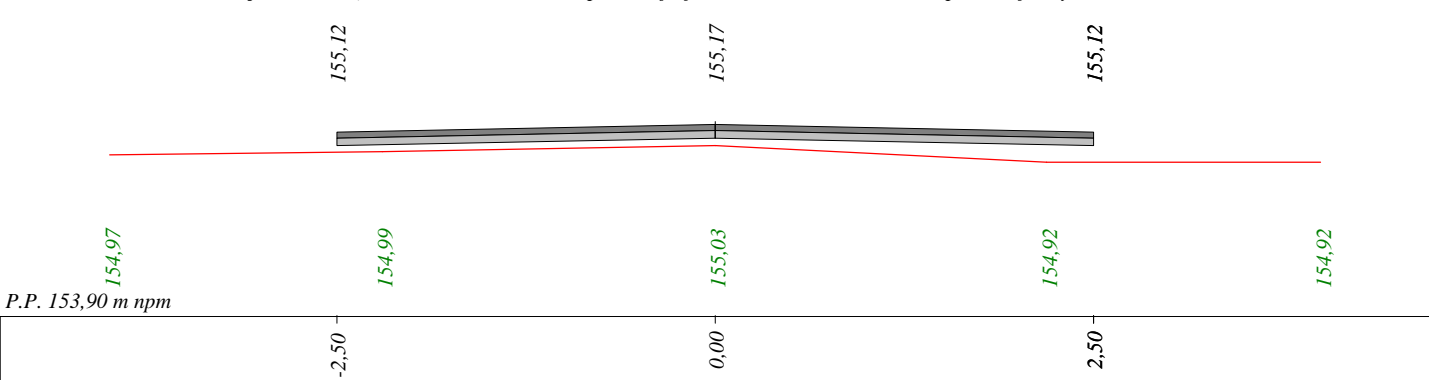
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 2 + 427,75** Zn = 155,13 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,464



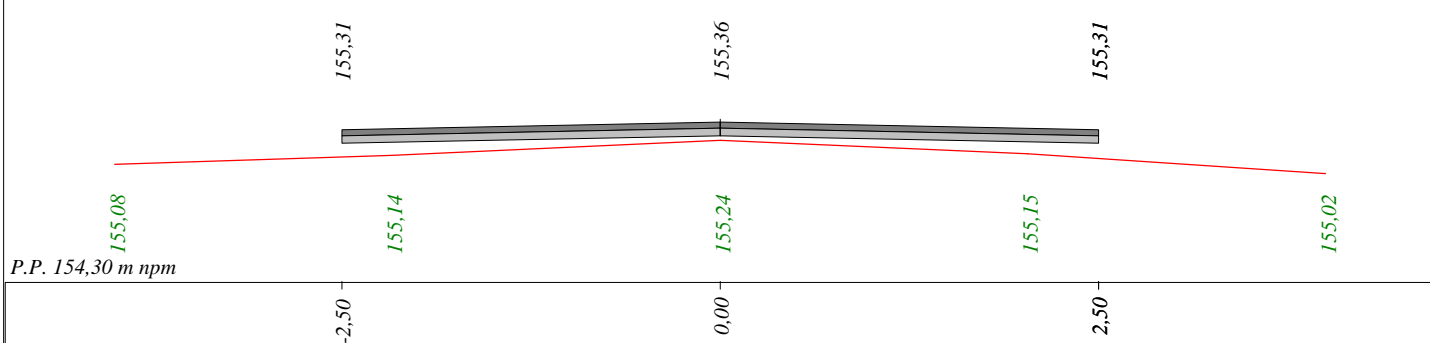
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 2 + 454,9** Zn = 155,02 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,398



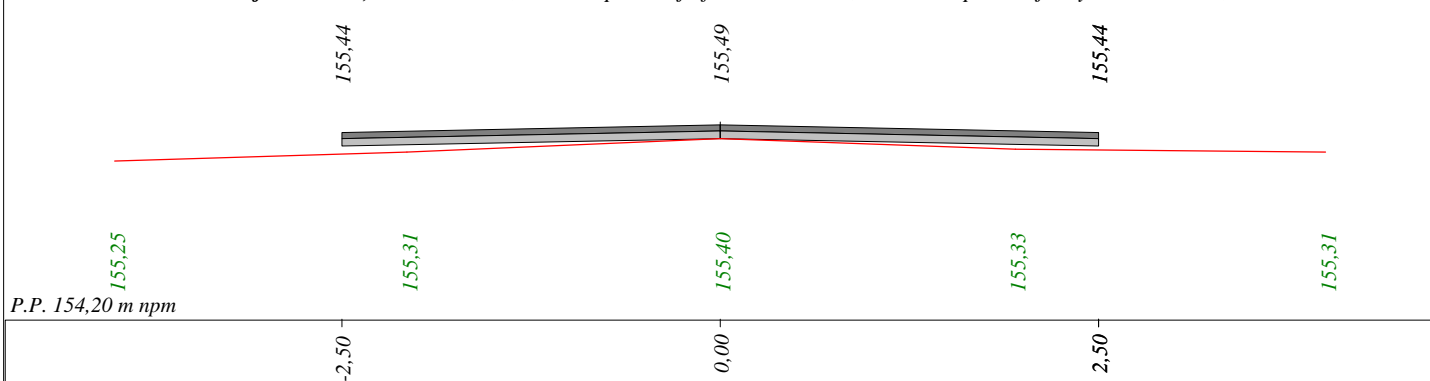
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 2 + 479,8** Zn = 155,17 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,336



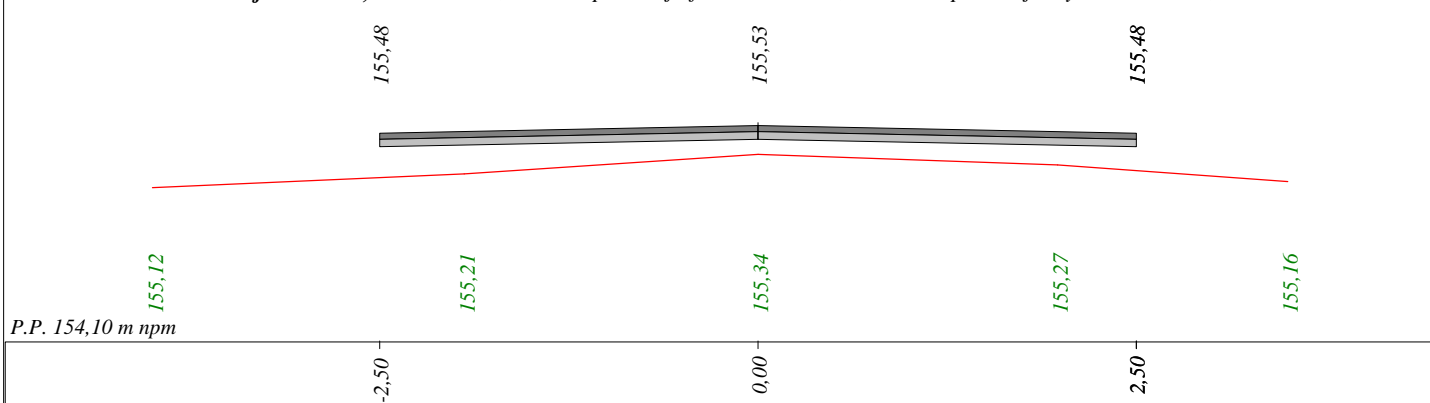
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 2 + 505,2** Zn = 155,36 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,309



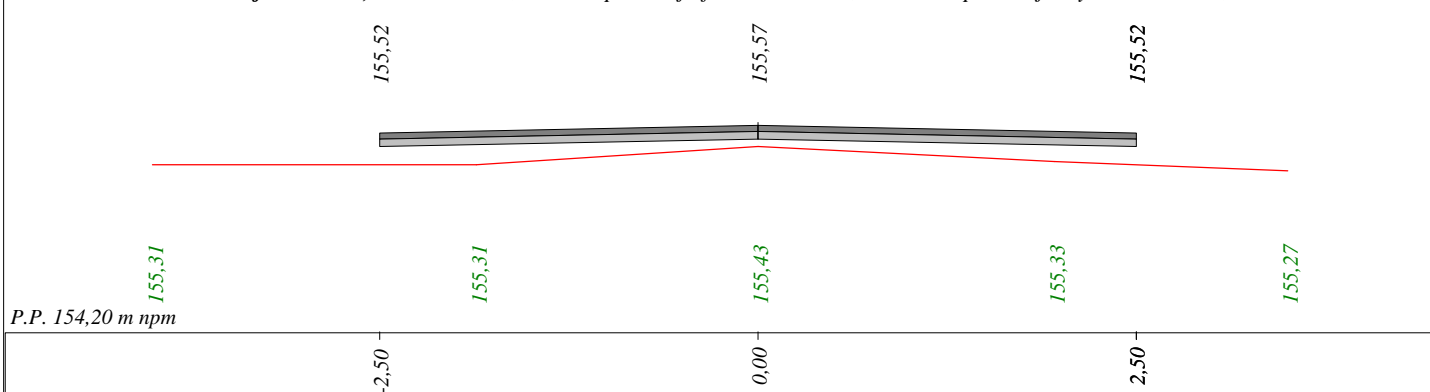
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 2 + 530,45** Zn = 155,49 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,118



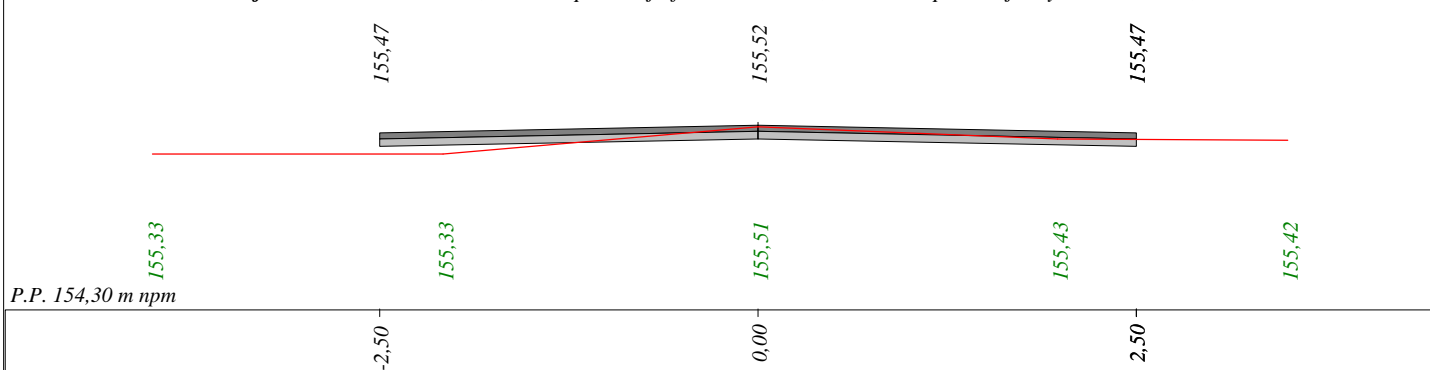
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 2 + 557,1** Zn = 155,53 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,696



Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 2 + 581,75** Zn = 155,57 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,471



Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 2 + 606** Zn = 155,52 Pole przekroju frezowania = 0,189 Pole przekroju wyrównania = 0,048



Wykonawca	Zenon Musiatowicz 24-100 Puławy ul. T. Kosciuszki 14/20		
Inwestor	Gmina Markuszów, ul. Marka Sobieskiego 1, 24-173 Markuszów		Umowa
Obiekt	Przebudowa drogi gminnej Nr 105901L w m. Wólka -Kątna dz.ew. nr 285 od km 0+002 do km 2+609,80		
Nazwa rysunku	Przekroje poprzeczne(frezowanie -wyrównanie) od km 1+381,85 do km 2+609,80		Rysunek nr 6a
Opracował	techn. Zenon Musiatowicz		Załączników
Projektował	techn. Zenon Musiatowicz	Uprawnienia RDP-I-13a/upr/1/89	Skala 1:50:50
Sprawdził		Uprawnienia	Data 12.02.2016 r.