

Roboty frezowania i wyrównania na całej szerokości jezdni i zatok

Kolumny 1, 2, 3, 4 oznaczają numery warstw liczone od góry.

Lokalizacja		Powierzchnia frezowania	O b j ę t o ś ć						Pole nawierzchni	Pole tworzyw (rusztów)
			frezowania	1	2	3	4	wyrównania		
km	m	m ²	m ³	m ³	m ³	m ³	m ³	m ³	m ²	m ²
1	381,85									
		33,038	0,991	5,286	6,608			5,620	132,15	
1	408,28	27,650	0,829	4,424	5,530			5,390	110,60	
1	430,40	0,000	0,000	4,848	6,060			14,240	121,20	
1	454,64	0,000	0,000	5,172	6,465			30,870	129,30	
1	480,50	0,000	0,000	5,600	7,000			28,700	140,00	
1	508,50	0,000	0,000	5,280	6,600			17,160	132,00	
1	534,90	0,000	0,000	5,200	6,500			14,460	130,00	
1	560,90	0,000	0,000	5,420	6,775			8,130	135,50	
1	588,00	0,000	0,000	4,600	5,750			7,190	115,00	
1	611,00	0,000	0,000	5,700	7,125			11,400	142,50	
1	639,50	0,000	0,000	5,320	6,650			10,970	133,00	
1	666,10	0,000	0,000	5,204	6,505			10,410	130,10	
1	692,12	0,000	0,000	6,050	7,562			11,340	151,25	
1	722,37	0,000	0,000	4,786	5,983			6,580	119,65	
1	746,30	0,000	0,000	5,280	6,600			10,730	132,00	
1	772,70	0,000	0,000	5,320	6,650			10,640	133,00	
1	799,30	0,000	0,000	5,288	6,610			9,420	132,20	
1	825,74	33,200	0,332	5,312	6,640			5,980	132,80	
1	852,30	31,500	0,315	5,040	6,300			5,360	126,00	
1	877,50	0,000	0,000	5,300	6,625			10,770	132,50	
1	904,00	0,000	0,000	5,280	6,600			9,240	132,00	
1	930,40	0,000	0,000	5,320	6,650			9,140	133,00	
1	957,00	0,000	0,000	5,240	6,550			7,370	131,00	
1	983,20	0,000	0,000	5,360	6,700			4,520	134,00	
2	10,00	0,000	0,000	5,260	6,575			9,040	131,50	
2	36,30	0,000	0,000	5,180	6,475			17,810	129,50	
2	62,20	0,000	0,000	5,300	6,625			16,400	132,50	
2	88,70	0,000	0,000	5,090	6,362			6,840	127,25	
2	114,15	0,000	0,000	5,450	6,812			3,110	136,25	
2	141,40	0,000	0,000	5,250	6,562			6,270	131,25	
2	167,65	0,000	0,000	5,150	6,438			11,080	128,75	
2	193,40	0,000	0,000	5,120	6,400			14,580	128,00	
2	219,00	33,287	0,333	5,326	6,657			10,020	133,15	
2	245,63	32,463	0,325	5,194	6,493			4,870	129,85	
2	271,60	0,000	0,000	5,256	6,570			5,600	131,40	
2	297,88	0,000	0,000	5,124	6,405			13,040	128,10	
2	323,50	0,000	0,000	5,240	6,550			15,940	131,00	
2	349,70	0,000	0,000	5,120	6,400			8,170	128,00	
2	375,30	44,055	0,649	5,340	6,675			4,180	133,50	
2	402,00	42,488	0,626	5,150	6,438			5,970	128,75	
2	427,75	0,000	0,000	5,430	6,787			11,700	135,75	
2	454,90	0,000	0,000	4,980	6,225			9,140	124,50	
2	479,80	0,000	0,000	5,080	6,350			8,190	127,00	
2	505,20	0,000	0,000	5,050	6,312			5,390	126,25	
2	530,45									

Program Jezdnia7. Autor programu: mgr inż. Jarosław Gierba, ul. Wesoła 23/20, tel. 85 7427233
Dane wczytano z pliku D:\Moje dokumenty\77u\Jezdnia7u\Markuszów odcinek 2 na podbudowie .bis

Lokalizacja		Powierzchnia frezowania	O b j ę t o ś ć						Pole nawierzchni	Pole tworzyw (rusztów)
			frezowania	1	2	3	4	wyrównania		
km	m	m ²	m ³	m ³	m ³	m ³	m ³	m ³	m ²	m ²
2	530,45									
2	557,10	0,000	0,000	5,330	6,663			10,850	133,25	
2	581,75	0,000	0,000	4,930	6,162			14,390	123,25	
2	606,00	44,891	2,292	4,850	6,062			6,300	121,25	
Sumy:		322,57	6,69	244,83	306,04			484,50	6120,75	