

Roboty frezowania i wyrównania na całej szerokości jezdni i zatok

Kolumny 1, 2, 3, 4 oznaczają numery warstw liczone od góry.

Lokalizacja		Powierzchnia frezowania	O b j ę t o ś ć						Pole nawierzchni	Pole tworzyw (rusztów)
			frezowania	1	2	3	4	wyrównania		
km	m	m <sup>2</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>
0	2,00	52,500	1,969	4,200				2,630	105,00	
0	23,00	0,000	0,000	4,340				6,100	108,50	
0	44,70	0,000	0,000	4,940				5,710	123,50	
0	69,40	0,000	0,000	5,380				4,200	134,50	
0	96,30	0,000	0,000	4,860				5,470	121,50	
0	120,60	0,000	0,000	4,940				8,180	123,50	
0	145,30	0,000	0,000	4,940				8,180	123,50	
0	170,00	0,000	0,000	4,800				8,850	120,00	
0	194,00	0,000	0,000	4,960				9,150	124,00	
0	218,80	0,000	0,000	4,692				9,380	117,30	
0	242,26	9,323	0,140	4,972				8,530	124,30	
0	267,12	8,670	0,130	4,624				9,090	115,60	
0	290,24	0,000	0,000	5,090				14,790	127,25	
0	315,69	0,000	0,000	4,742				11,560	118,55	
0	339,40	0,000	0,000	5,000				7,970	125,00	
0	364,40	0,000	0,000	4,900				8,580	122,50	
0	388,90	0,000	0,000	4,980				7,000	124,50	
0	413,80	0,000	0,000	4,870				2,740	121,75	
0	438,15	0,000	0,000	5,070				3,800	126,75	
0	463,50	0,000	0,000	5,152				4,830	128,80	
0	489,26	0,000	0,000	4,808				7,660	120,20	
0	513,30	0,000	0,000	5,440				9,690	136,00	
0	540,50	6,000	0,060	2,400				2,310	60,00	
0	552,50	12,800	0,128	5,120				2,530	128,00	
0	578,10	0,000	0,000	5,060				5,220	126,50	
0	603,40	0,000	0,000	5,360				7,040	134,00	
0	630,20	0,000	0,000	4,716				2,950	117,90	
0	653,78	0,000	0,000	5,244				1,970	131,10	
0	680,00	0,000	0,000	5,140				5,140	128,50	
0	705,70	0,000	0,000	5,160				5,480	129,00	
0	731,50	0,000	0,000	4,990				5,610	124,75	
0	756,45	0,000	0,000	5,250				5,740	131,25	
0	782,70	0,000	0,000	5,292				3,310	132,30	
0	809,16	0,000	0,000	5,108				3,510	127,70	
0	834,70	0,000	0,000	6,656				6,450	166,40	
0	867,98	0,000	0,000	3,976				5,470	99,40	
0	887,86	0,000	0,000	5,028				8,640	125,70	
0	913,00	0,000	0,000	5,326				10,150	133,15	
0	939,63	30,024	0,592	6,358				7,350	158,95	
0	971,42	24,981	0,492	5,290				3,800	132,25	
0	997,87	0,000	0,000	5,116				8,310	127,90	
1	23,45	7,966	0,119	5,098				8,720	127,45	
1	48,94	8,456	0,127	5,412				8,410	135,30	
1	76,00	0,000	0,000	4,800	9,000			11,550	120,00	
1	100,00									

Roboty frezowania i wyrównania (c.d.)

Kolumny 1, 2, 3, 4 oznaczają numery warstw liczone od góry.

Lokalizacja		Powierzchnia frezowania	O b j ę t o ś ć						Pole nawierzchni	Pole tworzyw (rusztów)
			frezowania	1	2	3	4	wyrównania		
km	m	m <sup>2</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>
1	100,00									
1	126,50	0,000	0,000	5,300				10,430	132,50	
1	154,40	0,000	0,000	5,580				6,980	139,50	
1	176,80	0,000	0,000	4,480				7,980	112,00	
1	202,20	0,000	0,000	5,080				7,620	127,00	
1	226,00	14,875	0,223	4,760				3,050	119,00	
1	251,60	16,000	0,240	5,120				7,600	128,00	
1	278,00	9,209	0,138	5,280	23,100			9,380	132,00	
1	301,32	66,435	8,721	4,664				2,020	116,60	
1	330,64	81,924	10,984	5,864				4,940	146,60	
1	352,98	6,571	0,131	4,468				5,020	111,70	
1	381,85	12,991	0,146	5,774	3,609			6,280	144,35	
Sumy:		368,72	24,34	275,97	35,71			365,04	6899,25	